

## Specifiche tecniche

### DBM-150, DBM-150T

<b>Dimensione libretti finiti:</b>	Cucitura centrale e piega: Lunghezza da 210 a 450 mm Larghezza: 148 a 320 mm  Cucitura laterale (opzionale): Lunghezza da 210 a 231 mm
<b>Grammatura carta:</b>	Usomano: da 64 a 127,9 gsm Carte speciali: da 104,7 a 127,9 gsm
<b>Spessore punti:</b>	Usomano: entro 2,5 mm (max. 25 fogli, indipendentemente dalla grammatura della carta) Carte speciali: entro 2,0 mm (max. 20 fogli, indipendentemente dalla grammatura della carta)
<b>Produttività massima:</b>	2.400 set/ora
<b>Tipo di punti:</b>	ISABERG RAPID R952
<b>Larghezza punti:</b>	70, 108, 160, 258, e 276 mm
<b>Larghezza scarti trimmer:</b>	da 1 a 20 mm
<b>Capacità del trimmer:</b>	da 4 a 50 fogli
<b>Caricatore:</b>	5.000 punti
<b>Detecting function</b>	Inceppamento carta, Punti in esaurimento, Presenza kit di cucitura laterale e angolare, carter aperto/chiuso, errore stop posizione coltello, motore sovraccarico
<b>Pannello di controllo:</b>	LCD (sul DBM-150)
<b>Rumorosità:</b>	92,5 Db, misurata
<b>Alimentazione:</b>	da 120 a 240 V 50/60 Hz
<b>Consumo elettrico:</b>	DBM-150: 130W 1.2-0.7A DBM-150 + DBM-150T: 230W 2.2-1.1A
<b>Peso:</b>	137 Kg

### DFC-100

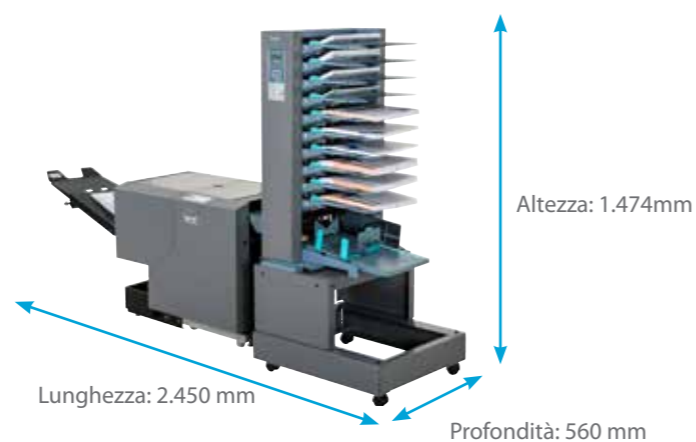
<b>Tasche:</b>	10, alimentati a frizione
<b>Capacità delle tasche:</b>	28 mm (330 fogli da 64 gsm)
<b>Capacità del vassoio uscita:</b>	78 mm
<b>Direzione di consegna carta:</b>	Lato destro: stacker Lato sinistro: cucipiega
<b>Produttività:</b>	70 set per minuto A4SEF (Straight stacking) 65 set per minuto A4SEF (Offset stacking)
<b>Velocità delle cinghie:</b>	Cinghia di alimentazione: 836mm/sec Cinghia di trasporto: 835mm/sec Espulsione: 854mm/sec
<b>Funzioni:</b>	Offset/Straight stacking, Interleave insertion, Block Mode, espulsione carta, configurazione tandem
<b>Opzioni:</b>	Base mobiletto
<b>Dimensione imballo:</b>	1.090 x 650 x 675 mm
<b>Peso:</b>	66,6 Kg

### Kit di cucitura ad angolo e laterale

<b>Formato carta:</b>	200x180 - 320x231mm
<b>Numero di fogli:</b>	Usomano 2 - 25 fogli (81,4 gsm, A4SEF o LTR) Carte speciali 2 - 20 fogli (127,9 gsm, A4SEF o LTR) *1
<b>Spessore massimo dei libretti:</b>	Usomano 2,5 mm *2 Carte speciali 2,0 mm *2
<b>Produttività:</b>	2.400 set/ora (A4 o LTR, 81,4gsm, 10 fogli)

\*1 Ci sono restrizioni sulla quantità di fogli per la cucitura quando si usano punti in caricatore, dipendentemente dalla grammatura

\*2 Ci sono restrizioni sulla grammatura della carta. Il numero massimo di fogli non può in alcun caso essere maggiorato.



**Duplo**<sup>®</sup>  
from print to documents

# 150FR SYSTEM

CUCIPIEGA AUTOMATICO ALIMENTATO A FRIZIONE

**2.400 libretti/ora**  
**Offset and straight stacking**  
**Speed up to 2400 books per hour**  
**Bi-directional run**  
**Modular**

*Menus, Catalogues, Brochures, Magazines, Newsletters, Course Work, Hymn Book  
Order of Service, CD Booklets, Medical Journals, Collated work for binders  
i.e.: - Perfect; wire; coil; ring binding, Loop-stitched brochures for ring-binders, NCR set collating*



**neopost**

La distribuzione dei prodotti Duplo in Italia è affidata a Neopost Italia srl

**Neopost Italia srl**  
Via Sirtori 34  
20017 Rho, MI

Tel +39 02 93158611 - Fax +39 02 93158655  
info@neopost.it - www.duploitalia.it - www.neopost.it



Ref: I-150FR/V1

I valori di produzione sono rilevati in condizioni operative ottimali e possono variare in base al tipo di supporti lavorati ed alle condizioni ambientali. Quale parte del programma di implementazione del prodotto, le specifiche sono soggette a cambiamenti senza preavviso.

**Il System 150FR è il cucipiega con torre a frizione più compatto sul mercato. È configurato con la torre di fascicolazione a frizione DFC-100 e il modulo cucipiega e trimmer DBM-150. Di ingombro ridotto, System 150FR è stato progettato per finire bassi e medi volumi di stampe con la massima semplicità e ad un prezzo competitivo.**



#### Ingombro ridotto

Il modulo DBM-150 racchiude in sé le funzioni di cucipiega e di trimmer e grazie alle sue dimensioni compatte è semplice da installare anche in ambienti in cui la disponibilità di spazio è limitata. Nonostante l'ingombro ridotto System 150FR può processare un'ampia varietà di applicazioni ed è la soluzione di finishing ideale per coloro che stampano brevi tirature, ad esempio in-plants, copisterie, scuole, università, istituti religiosi.



#### Modulare

La modularità dei sistemi Duplo consente di configurarli in base al mutamento delle esigenze dei clienti.



#### User-friendly

Il modulo DBM-150 monta un pannello di controllo di ultima generazione, intuitivo e semplice da usare. L'impostazione dei lavori da parte dell'operatore avviene in soli 4 step. L'intero sistema 150 FR grazie alla facilità d'uso richiede un training ridotto per l'operatore.

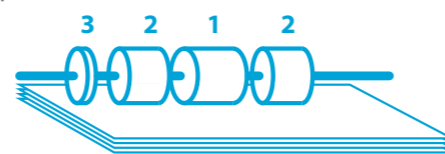


#### Versatile

System150FR realizza un'ampia gamma di applicazioni e gestisce fogli di formato compreso tra 148x210mm e 320x480mm e grammature che vanno da 64 a 128 gsm.

#### Alimentazione affidabile

L'inserimento delle stampe in macchina si avvale di 4 rulli a frizione montati su ogni vassoio della torre DFC-100. I rulli, avendo una vasta area di contatto con il foglio, assicurano un'alimentazione affidabile e senza inceppamenti. Gestisce carte usomano, leggere, fogli pesanti e anche alcuni stock plastificati. Per ogni tasca può essere regolata in modo indipendente la pressione dei rulli.



- 1 Nuovo rullo a lunga durata
- 2 Rulli supplementari
- 3 Rullo in plastica

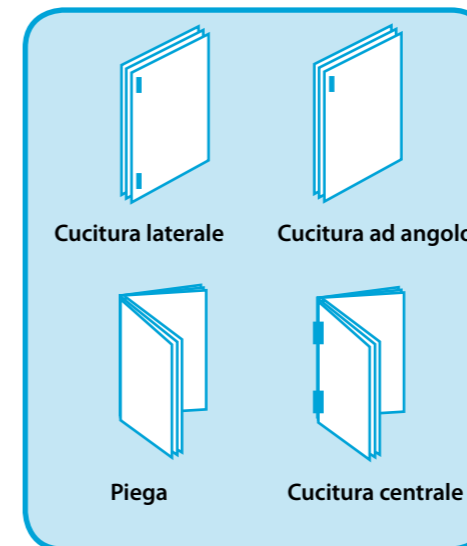
#### Set-up automatico

Il cambio formato sul System 150 FR richiede solo pochi secondi e nessun accessorio. L'operatore deve solo selezionare il formato desiderato: le posizioni di lavorazione si regolano automaticamente. In caso di esigenze specifiche, la posizione di cucitura può essere regolata manualmente.



#### Modalità di finitura

System 150FR realizza cucitura laterale, ad angolo, centrale. Inoltre è possibile saltare il passaggio della cucitura e realizzare applicazioni che siano solo piegate.



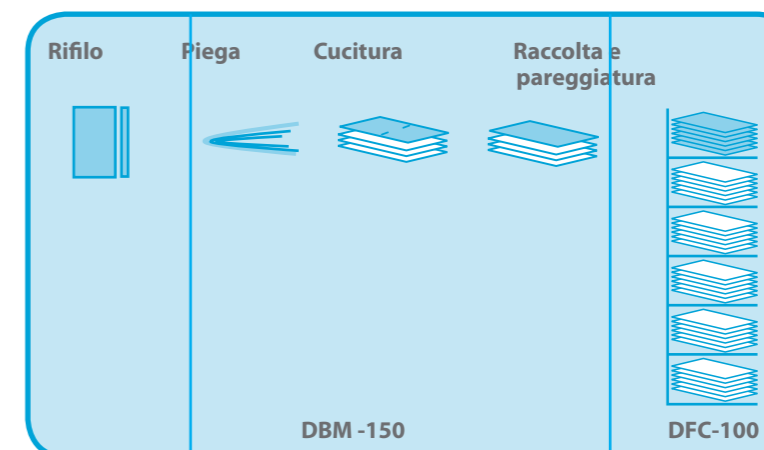
#### Block Mode

La modalità Block divide il funzionamento dei vassoi in due blocchi di 5 vassoi cadauno, affinché l'operatore possa caricare i vassoi vuoti mentre la torre lavora, sia con lo stesso lavoro che con un nuovo lavoro di formato differente. I tempi di fermo sono pressoché azzerati, a vantaggio della produttività ed efficienza.

#### Trimmer

Il trimmer è incorporato nel modulo DBM-150, dal cui pannello di controllo si regola la posizione di taglio da 1 a 20 mm.

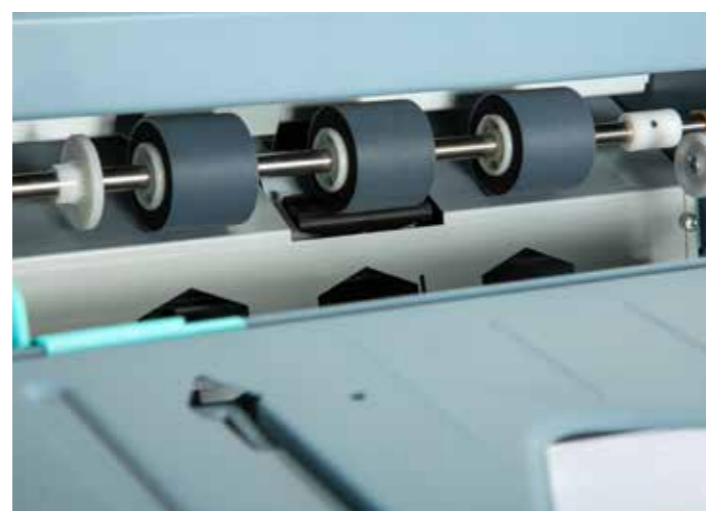
#### Processo di finitura



DFC-100 Pannello di controllo



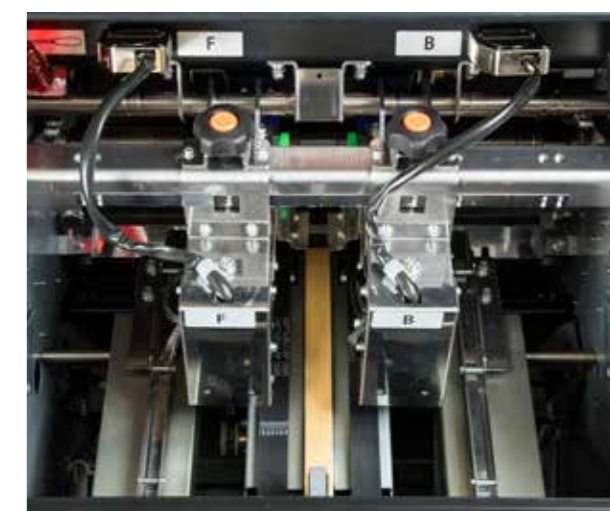
DFC-100 Stacker



DFC-100 Alimentatore



DBM-150 Alimentazione manuale



DBM-150 Testa di cucitura